⑲ 日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭61-25849

@int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和61年(1986)2月4日

B 41 J 3/04

1 0 3 1 0 4 7513-2C 7513-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

9発明の名称

インクジェット記録装置

②特 願 昭59-146900

②出 願 昭59(1984)7月17日

⑫発明 者

京 極

浩 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

⑩出 願 人 キャノン株式会社 ⑭代 理 人 弁理士 加 藤 卓

明 細 鲁

1. 発明の名称

インクジエット記録装置

2. 特許請求の範囲

(1)流路内にインタを供給し駆動案子により前記 施路内に圧力放を発生させ、流路先端のオリフィ スからインク液滴を噴射させて記録を行なりイン クジェット記録装置において、前記流路の駆動手 設よりもインク供給側に近い位置に第2の駆動手 段を設け、駆動時に第1と第2の駆動手段をある 時間差を介して駆動するとともにこの時間差を可 変としたことを特徴とするインクジェット記録装 置。

(2)前記第1と第2の駆動手段の駆動時間差を一定値に固定し、第1の駆動手段の駆動力を可変としたととを特徴とする特許譲水の範囲第1項に記載のインクジェット記録装置。

3. 発明の詳細な説明

[技術分野]

本発明はインクジェット記録装置、特にインク

を供給した噴射管内に駆動手段によつて圧力液を 発生させインクを噴射させるインクジェット記録 装置に関する。

〔従来技術〕

従来コンピュータシステム、或いはフアタシミリなどの配会出力手段としてインタジェット記録 装置が知られている。近年、この種の装置では特 化必要な時のみ噴射管からインタを吐出して記録 を行なり、いわゆるオンデマント型の装置が普及 1.つつある。

第1図(N)~(I) に従来のオンデマンド型インクジェット記録へッドの構造を示す。第1図において符号1で示されているものはインク噴射管で硬質のガラス細管などから構成される。噴射管1の過聞には円筒状の圧電楽子4を巻き付けて固定してある。また噴射管1の先端部はテーバ状に絞られており、その先端部には微細な(直径100μm 以下)オリフィス2が設けられている。

以上の構成において、噴射管1内にインク3を 供給し駆動手段としての圧電紫子4に対して70

(1

-279-

(2)

特開昭61-25849(2)

~80Vのパルス電圧を印加すると圧電索子は第1 図側に示すように収縮変形し、噴射管内のインタ 3に圧力被が与えられる。この結果オリフイス2 からインク液滴5が吐出され、紙などの記録媒体 表面に付着され記録ドントが形成される。駆動パルスが消勢すると圧電架子4は第1図(以に示すよ りにもとの形状に復帰する。

この時頃射管内のインクるは液滴5を吐出した 分だけ被少するので、図示するようにオリフィス 近傍にインクがない部分が生じる。しかし一定時 間の経過後、インクるがインク供給手段から表面 張力によつて供給され、第1図(がに示すようにオ リフィス2の先端部までインクが供給された噴射 可能状態に戻る。

ところで、第1図似の噴射時の圧力は図中右側のオリフィス方向のみでなく、左側の供給手段側へも同等に図く。この方向への力は噴射そのものには損失であり、インクを逆流させ第1図(1)~(1)に示したインクのリフィル動作を妨げ記録応答速度の向上の妨げとなつている。

(3)

の画像記録が可能なインクジェット記録装置を提供することを目的とする。

〔 與 施 例〕

以下、図面に示す契施例に基づき本発明を詳細に説明する。

第2図に本発明によるインクジェット記録へッドの構造を示す。第2図にみるように、本発明においては圧電案子4の後方、すなわちオリフイス2とは反対側にインク供給側に第2の駆動手段として圧電案子7を設けてある。第2の圧電案子7は第1の圧電業子4と同等かより小さい長さに構成され、第1の圧電案子と同等または小さな駆動力を持つものとしてある。

第1と第2の圧電素子4.7の駆励タイミング を第3図(()~(5)に示す。

第3図(A)~頃は5種類の駆励タイミングを示しており、図中破離で示したバルスが第2の圧電素子7に対する駆動バルス、実績が第1の圧電素子4に対する駆動バルスである。第3図(A)~頃の各駆動バルスは第1と第2の圧電素子に対する駆動

一方、ドットによる記録画像に関してドットのサイズを変化させて破談を表現し中間調画像を記録する技術が知られている。またドットの大きさを変化させるのが困避な記録方式では単位面積当りのドット数を変化させて同様の効果を得る手法も知られている。

インクジェット配会方式ではドットの大きさを 変化させるのがインクの性質や制御回路が複雑化 する問題もあり、後者の方式が多用される。しか しドット密度を変化させる手法としては主に数ド ットのブロックで一両素を表現する方式が多く用 いられており、配線密度が高い場合にのみ有効な 方法である。したがつて低解像度のブリンタでは とのような方式では一両素の面積が大きくなつて しまうので中間調の表現が困難である。

(目的)

本発明は以上の従来の欠点に鑑みてなされたもので、駆動力の損失が少くスムーズなインクのリフイル助作により業子の応答速度を向上させるとともに簡単安価にドット面积の変化による中間調

(4)

時間登 1 を例えば 0 ~ 5 0 μ = 程度の範囲で変化させだ例を示している。

実際のインク吐出タイミングけ実額で示した第1の圧電素子の駆動タイミングであるが、とれに 先だつて第2の圧電案子7を異つた時間差で駆動 すると、吐出時の圧電象子4によるインク供給飼 への不要な圧力被を阻止することができる。従つ てインク3の逆旋が防止されインクのリフイル動 作がスムーズに行われるので応答速度を上昇させ て配母速度を向上できる。以上の逆旋阻止け物理 的な圧力阻止でけないので不要かつ複雑な反射被 を発生させることがない。

また第1と第2の圧包菜子4,7の駆動時間差 1を変化させるととにより2つの圧包菜子によつ て発生する圧力波のよっかり合う作用点の位置を 調節して吐出されるインク液滴の直径を変化させ ることができる。これによって配母媒体に配母さ れるドットの面積を調節することができ、ドット 面積の変化による複数の表現が可能となる。従来 方式では圧電菜子の駆動包圧を変化させてドット

5)

—280—

(6)

孙周昭61-25849(3)

係を変化させるため、主としてデジタル回路から 構成された制御回路の出力をアナログ量に変換す る手段を必要とし、回路が複雑高価になるのに対 して、上記の方式によれば駆動時間差のみにより ドット面積を調整できるため側側回路の構成がよ り簡単安価になる利点がある。

第4図(()~限け本発明の他の実施例を示すもので、第3図(()~(図と間様に第1と第2の圧電素子4,7の駆動パルスを示している。各図け実験で示した第1の圧電素子4の駆動電圧を変化させた例を示している。とこでは第1と第2の圧電素子の駆動時間差は一定値に固定されている。

とのような駆動方法によつてもインクの逆流を 防止するとともに記録ドットの大きさを変化させ て濃減を表現することができる。

以上ではオンデマンド型のインクジェット記録 装置を実施例として説明したが、他の方式のイン クジェット記録装置にも本発明が実施できるのは もちろんである。

〔効 集〕

(7)

以上の説明から明らかなように、本発明によれば主たる第1の駆動手段に加えて噴射質のインク供給側に第2の駆動手段を設けた構成を採用しているので有答なインク噴射管内の逆旋を防止し、スムーズなインクのリフイル動作を可能とするともに駆動ダイナミックレンジを広げ、簡単安価な制御回路によつてドットサイズの関節による中間調の画像記録を行える優れたインクジェット記録装置を提供するととができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図(以~(加)け従来のインクジェット配録へッドの構成及び動作を示す説明図、第2図け本発明のインクジェット配録へッドの構成を示す説明図、第3図(以~(内及び第1図(以~(内)けそれぞれ異つた2つの圧電素子の駆動タイミングを示したタイミング図である。

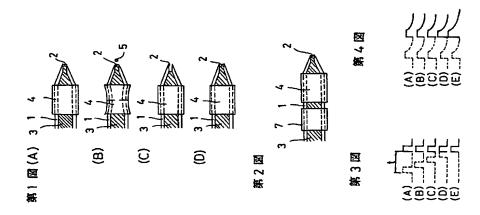
1 --- 噴射管

2…オリフイス

3 …インク

4 , 7 … 任電素子

(8)



THIS PAGE BLANK (USPTO)